

## Gruppi Materiale ISO & Descrizione codice qualità

P	ACCIAIO
M	ACCIAIO INOSSIDABILE
K	GHISA
N	ALLUMINIO
S	TITANIO / SUPER LEGHE
H	ACCIAIO TEMPATO

<b>APPLICAZIONE</b>	<b>RIVESTIMENTO / SUBSTRATO</b>	<b>GENERAZIONE</b>	<b>GAMMA ISO</b>
M	9	3	5
D = FORATURA M = FRESATURA T = TORNITURA	9 CVD - UNIVERSALE 8 PVD - UNIVERSALE 7 CVD - ISO M, S 6 PVD - ISO M, S 5 CVD - ISO K 4 PVD - ISO K 1 CVD - APPLICAZIONE SPECIALE	0 PVD - APPLICAZIONE SPECIALE 1 - 9	01 - 50

QUALITÀ	RIVESTIMENTO	MATERIALE
M0315	PVD	ALLUMINIO SFM X3
M5315	MT-CVD	GHISA
M6330	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE #1 SCELTA
M8310	PVD	ACCIAIO >50 ROCKWELL
M8325	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE
M8340	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE #2 SCELTA
M8345	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE #2 SCELTA
M9315	MT-CVD	ACCIAIO >50 ROCKWELL
M9325	MT-CVD	ACCIAIO <50 ROCKWELL
M9340	MT-CVD	ACCIAIO INOSSIDABILE E SUPER LEGHE
HF7	NON RIVESTITO	ALLUMINIO / PLASTICA
S26	NON RIVESTITO	GHISA

## Fresatura

QUALITÀ	RIVESTIMENTO	MATERIALE
HF7	NON RIVESTITO	ALLUMINIO
T5305	MT-CVD	GHISA (TAG-CONT)
T5315	MT-CVD	GHISA (TAG-INTER)
T7325	MT-CVD	ACCIAIO INOSSIDABILE
T7335	MT-CVD	ACCIAIO INOSSIDABILE
T8315	PVD	ACCIAIO >50 ROCKWELL
T8330	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE
T8345	PVD	ACCIAIO INOSSIDABILE
T9310	MT-CVD	ACCIAIO >50 ROCKWELL (TAG-CONT)
T9315	MT-CVD	ACCIAIO >50 ROCKWELL
T9325	MT-CVD	ACCIAIO <30 ROCKWELL
T9335	MT-CVD	ACCIAIO <30 ROCKWELL (TAG-INTER)
T1310	CERMET	ACCIAIO 30 ROCKWELL
T1310	CBN	ACCIAIO 50 ROCKWELL
H07	NON RIVESTITO	TITANIO
T6310	PVD	SUPER LEGHE

## Tornitura

ROMPIRUCIOLO	FA	FINITURA
H	ALUMINIO	FINITURA
S	ALTO AVANZAMENTO	FINITURA
N	MEDIO	FINITURA
K	MEDIO	FINITURA
M	FINITURA	FINITURA
P	FINITURA	FINITURA

ROMPIRUCIOLO	POSITIVO	POS / NEG	NEGATIVO
H	ALUMINIO	FINITURA LEGGERA	FINITURA
S	TORNITURA DA LEGGERA A MEDIA	FINITURA LEGGERA	FINITURA
N	TORNITURA DA LEGGERA A MEDIA	FINITURA LEGGERA	FINITURA
K	FINITURA	FINITURA LEGGERA	FINITURA
M	FINITURA	FINITURA LEGGERA	FINITURA
P	FINITURA	FINITURA LEGGERA	FINITURA

# GRAFICO DELLE QUALITÀ E DEI ROMPIRUCIOLO